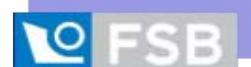




# ODRŽAVANJE

MJERENJE VIBRACIJA TEHNIČKIH SUSTAVA



ZAVOD ZA INDUSTRIJSKO INŽENJERSTVO



## MJERENJE VIBRACIJA TEHNIČKIH SUSTAVA

Ver. 26.11.08.

Predmetni nastavnik:  
dr. sc. I. Čala, izv. prof

Obrada vježbe:  
dr. sc. D. Lisjak

### S A D R Ž A J

1. [DEFINICIJA VIBRACIJA](#)
2. [ZAŠTO MJERITI VIBRACIJE](#)
3. [IZVORI VIBRACIJA](#)
4. [VIBRACIJE KOTRLJAJUĆIH LEŽAJEVA](#)
5. [SUSTAV ZA MJERENJE VIBROTEST 60](#)
6. [SUSTAV ZA MJERENJE SPM - Leonova](#)

## Definicija vibracije?

- Svako gibanje koje se ponavlja u nekom vremenskom intervalu zove se **vibracija** ili **oscilacija**.



## Zašto mjeriti vibracije?



- Zbog provjere frekvencija i amplituda naprezanja kako se nebi prešla dinamička izdržljivost materijala (Wöhlerova krivulja)
- Zbog izbjegavanja pobude rezonancije određenih dijelova strojeva



- Zbog potrebe prigušenja i izolacije izvora vibracija
- Zbog uvođenja sustava održavanja po stanju



- Zbog konstrukcije i verifikacije računalnih modela struktura

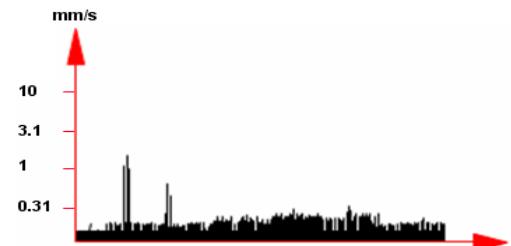
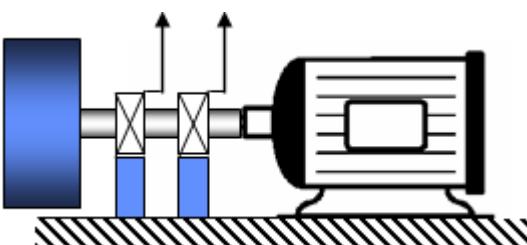
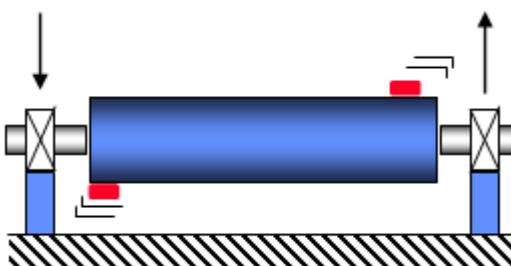
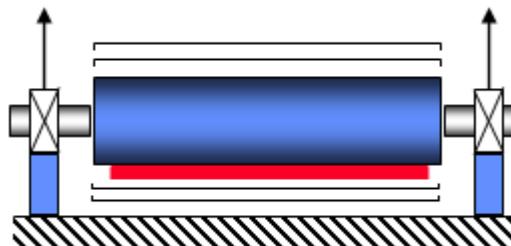


## Izvori vibracija



- Neravnoteža sustava
- Asimetričnost sustava
- Savijanje osovine/vratila
- Ekscentričnost
- Ležajevi

### Neravnoteža



#### Statička neravnoteža

- Jednak fazni pomak na svaki od ležajeva
- Uglavnom radikalne vibracije

#### Dinamička neravnoteža

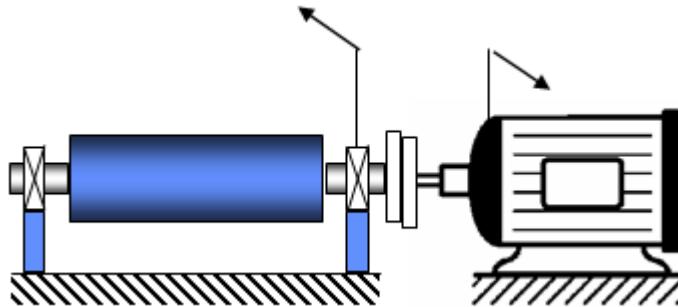
- Fazni pomak od  $180^\circ$
- Uglavnom radikalne vibracije

#### Neravnoteža konzolnog opterećenja

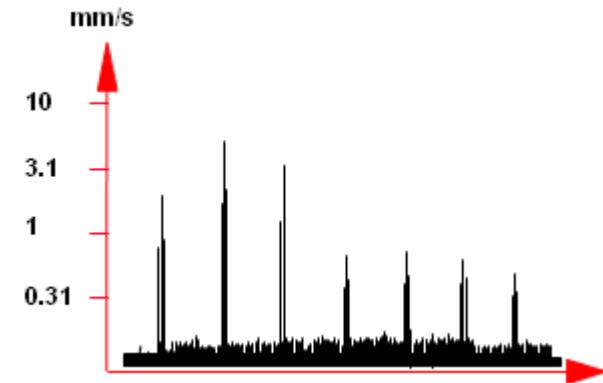
- Istovremene radikalne i aksijalne vibracije
- Statička i dinamička neravnoteža

## Asimetričnost

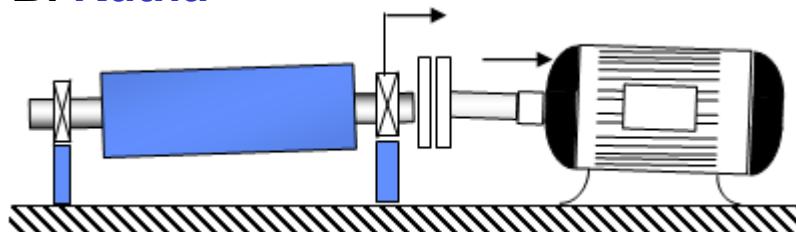
### A. Paralelna



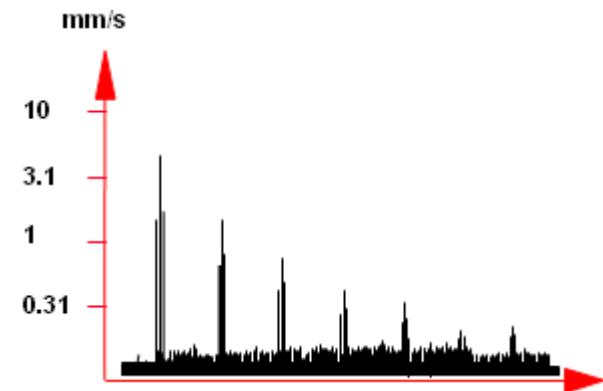
- Radijalne vibracije sa faznim pomakom od  $180^\circ$



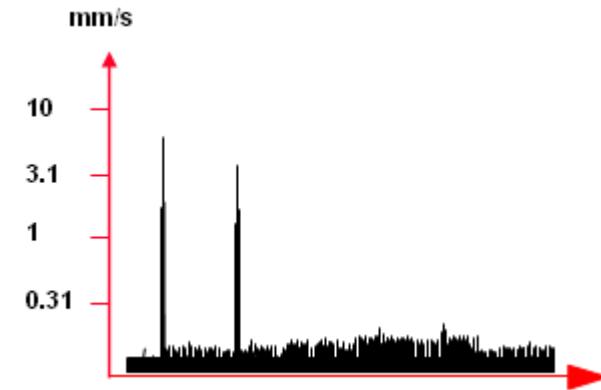
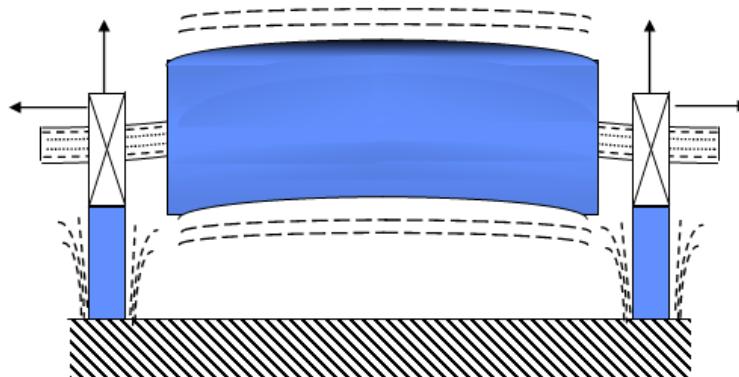
### B. Kutna



- Aksijalne vibracije sa faznim pomakom od  $0^\circ$

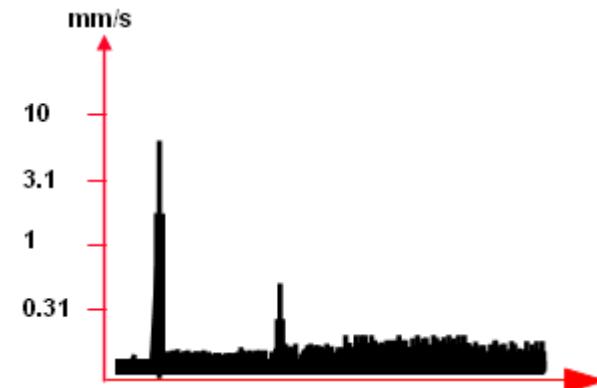
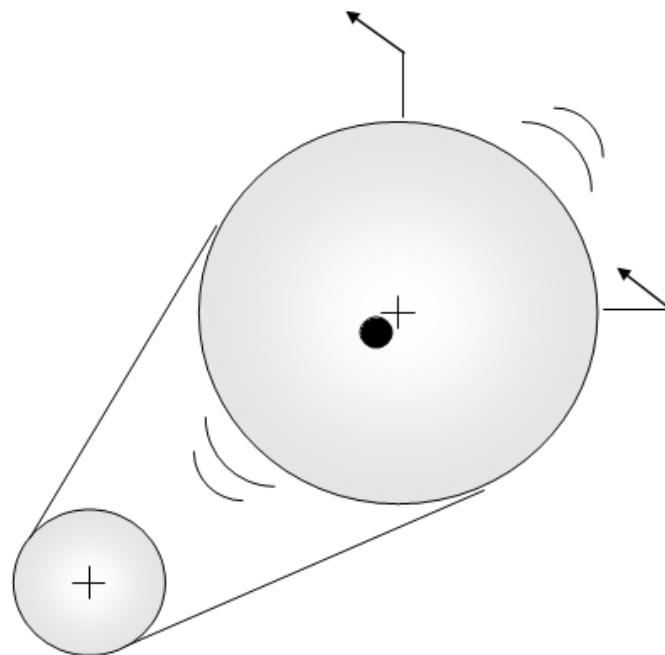


## Savijanje osovine



- Aksijalne i radijalne vibracije
- $180^\circ$  fazni pomak kod aksijalnih vibracija
- $0^\circ$  fazni pomak kod radijalnih vibracija

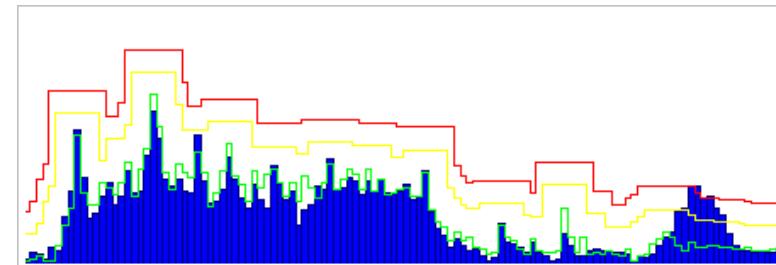
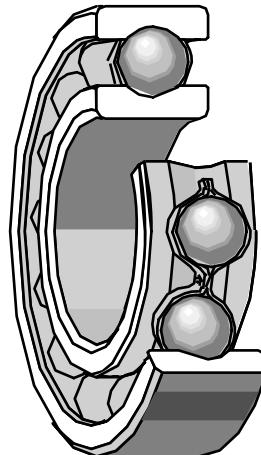
## Ekscentričnost



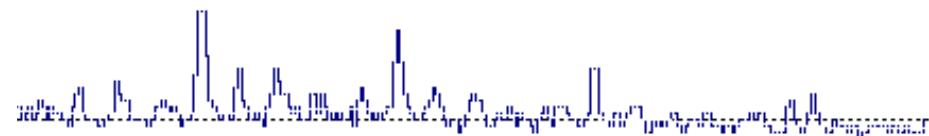
- Centar rotacije različit od geometrijskog centra
- Radijalna i aksijalna faza jednake ili različite od  $180^\circ$

### Vibracije kotrljajućih ležajeva

- Greške kotrljajućih ležajeva detektiraju se pomoću CPB metode u visokofrekvenčkom opsegu



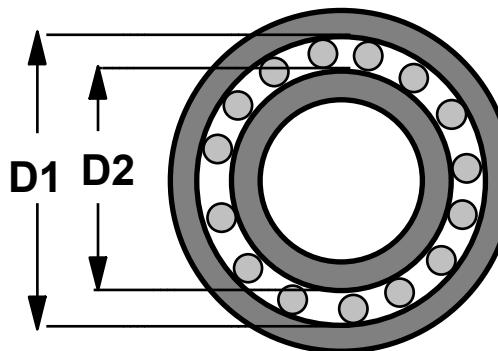
- Primjena "Envelope spectra" metode za detekciju i dijagnozu stanja ležaja



- U slučaju grešaka da nema dobiva se tzv. "flat envelope" spektar



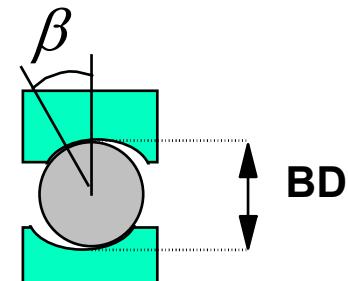
## Izračunavanje frekvencija elemenata ležajeva



$$PD = \frac{D1 + D2}{2}$$

*n* = broj kuglica

*f<sub>r</sub>* = frekvencija rotacije

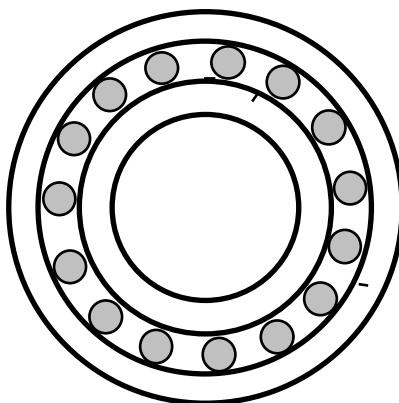


$$\textbf{BPFO} = f_{outer} \text{ (Hz)} = \frac{n}{2} f_r \left( 1 - \frac{BD}{PD} \cos \beta \right)$$

$$\textbf{BPFI} = f_{inner} \text{ (Hz)} = \frac{n}{2} f_r \left( 1 + \frac{BD}{PD} \cos \beta \right)$$

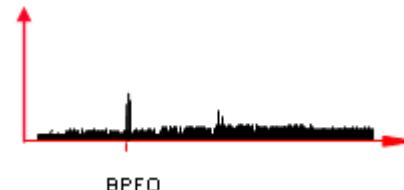
$$\textbf{BSF} = f_{ball} \text{ (Hz)} = f_r \frac{PD}{BD} \left[ 1 - \left( \frac{BD}{PD} \cos \beta \right)^2 \right]$$

$$f_{cage} \text{ (Hz)} = \frac{1}{2} f_r \left( 1 - \frac{BD}{PD} \cos \beta \right)$$



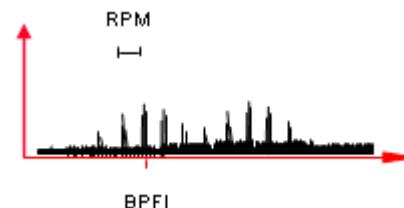
#### 1. Greške vanjske staze kotrljanja

- *Ball Pass Frequency Outer Race (BPFO)*
- Traje mjesecima



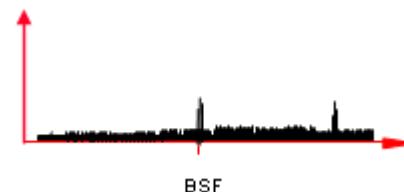
#### 2. Greške unutarnje staze kotrljanja

- *Ball Pass Frequency Inner Race (BPFI)*
- Traje danima ili tjednima



#### 3. Greške kuglica

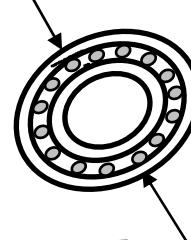
- *Ball Spin frequency (BSF)*
- Često u kombinaciji sa BPFO i BPFI
- Zahtijeva hitnu zamjenu ležaja



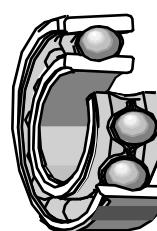
## Vibracije ležajeva zbog grešaka montaže



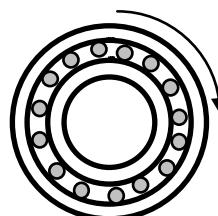
Asimetričnost rotora  
Neravnoteža rotora



Radijalno  
naprezanje ležaja



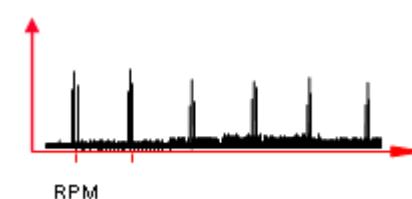
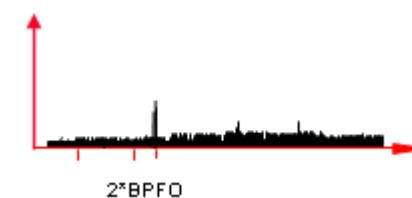
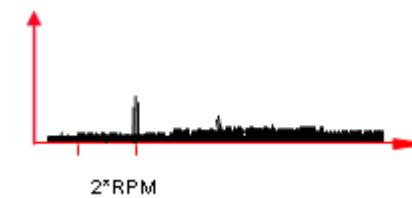
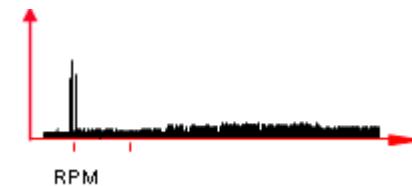
Asimetričnost  
vanjske staze  
kotrljanja



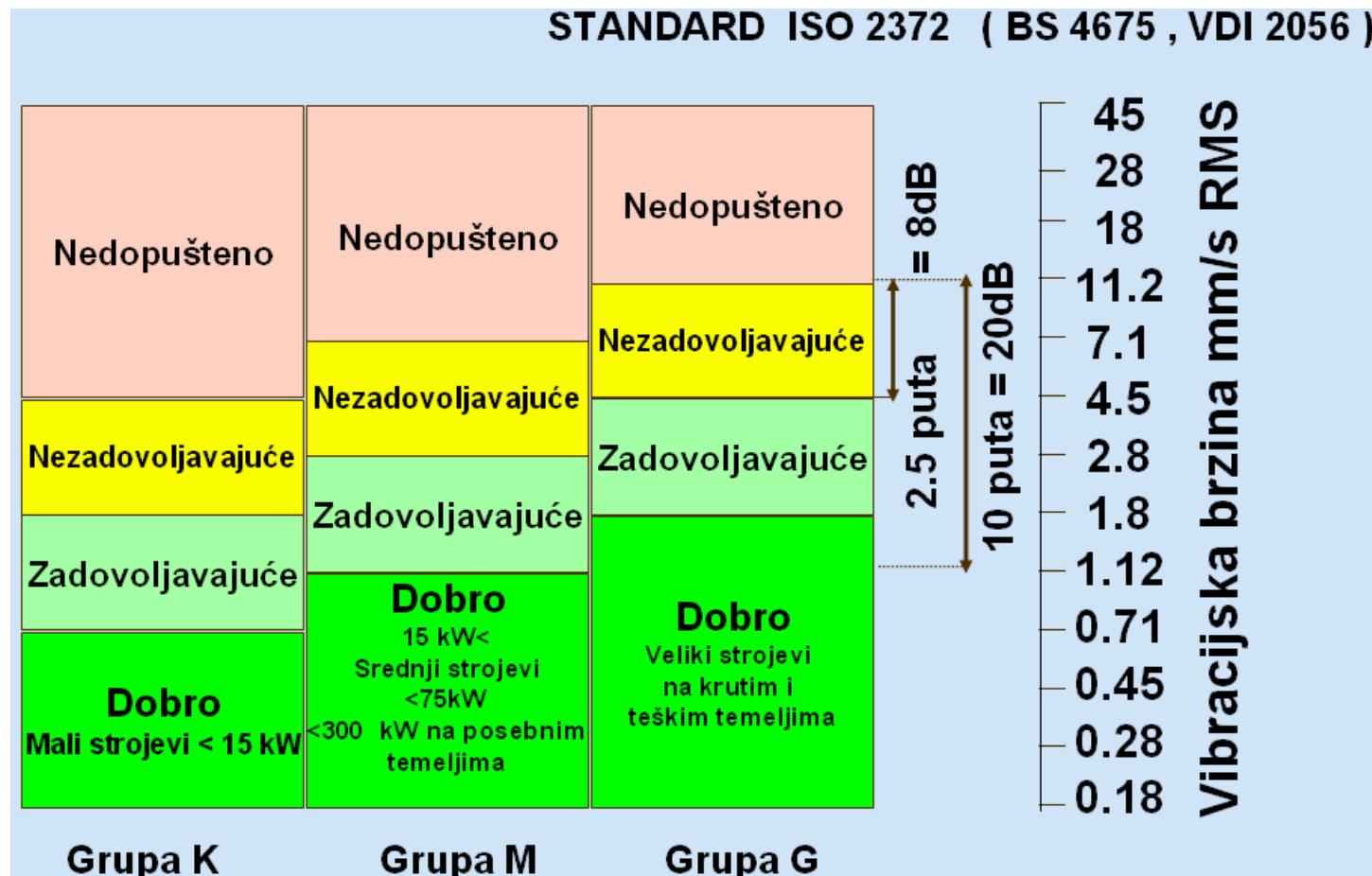
Nepravilnosti staze  
zbog ugradnje  
sjedišta



Greške podmazivanja



## Procjena vibracijskog stanja sustava prema ISO 2372



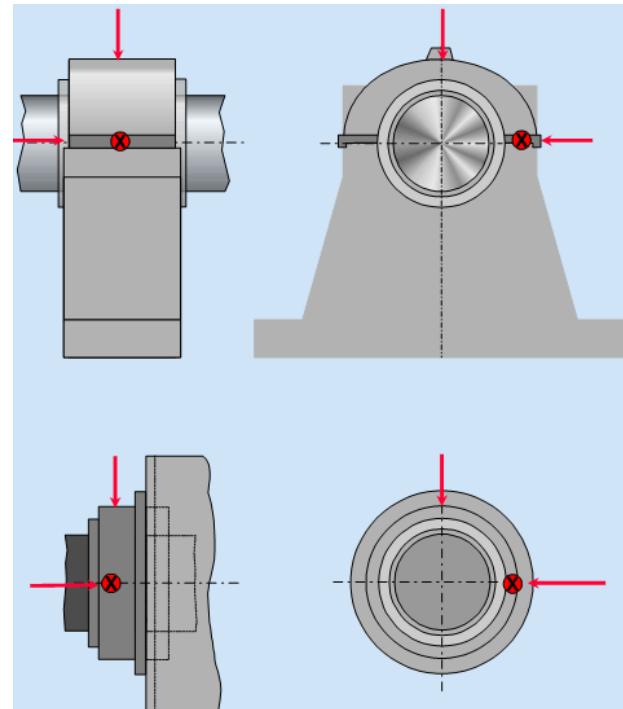
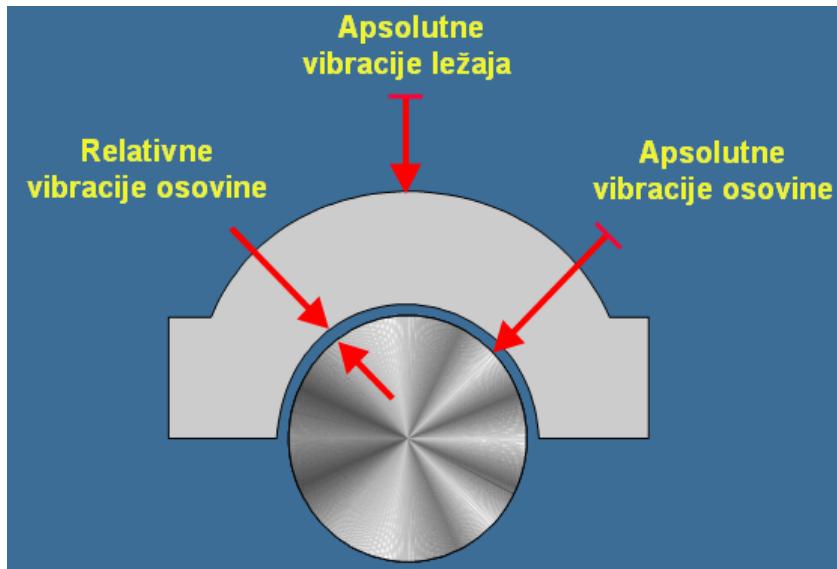
## Sustav za mjerjenje vibracija **VIBROTEST - 60**



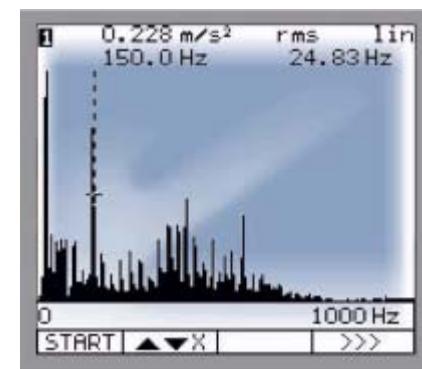
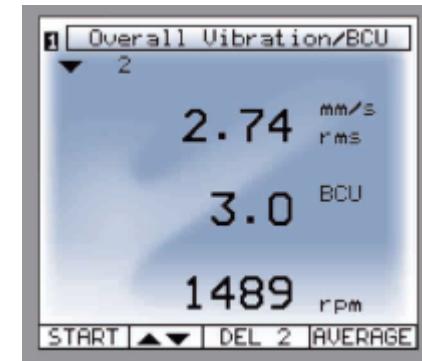
**Brüel & Kjær Vibro**



## Preporuke izbora mjernih mesta prema Brüel & Kjaer<sup>©</sup>

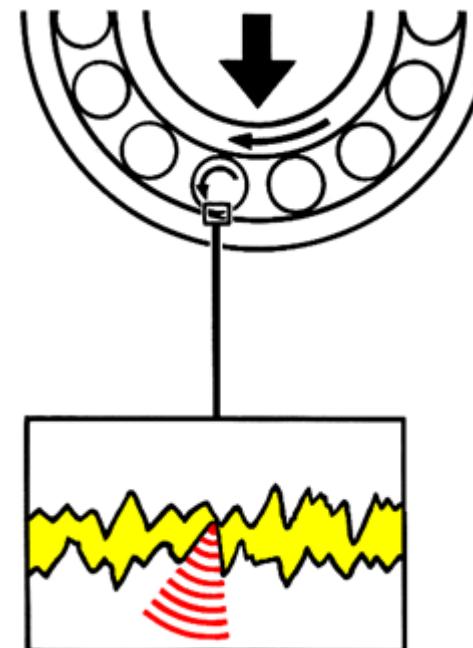


### Primjer mjerenja sa **VIBROTEST- 60**

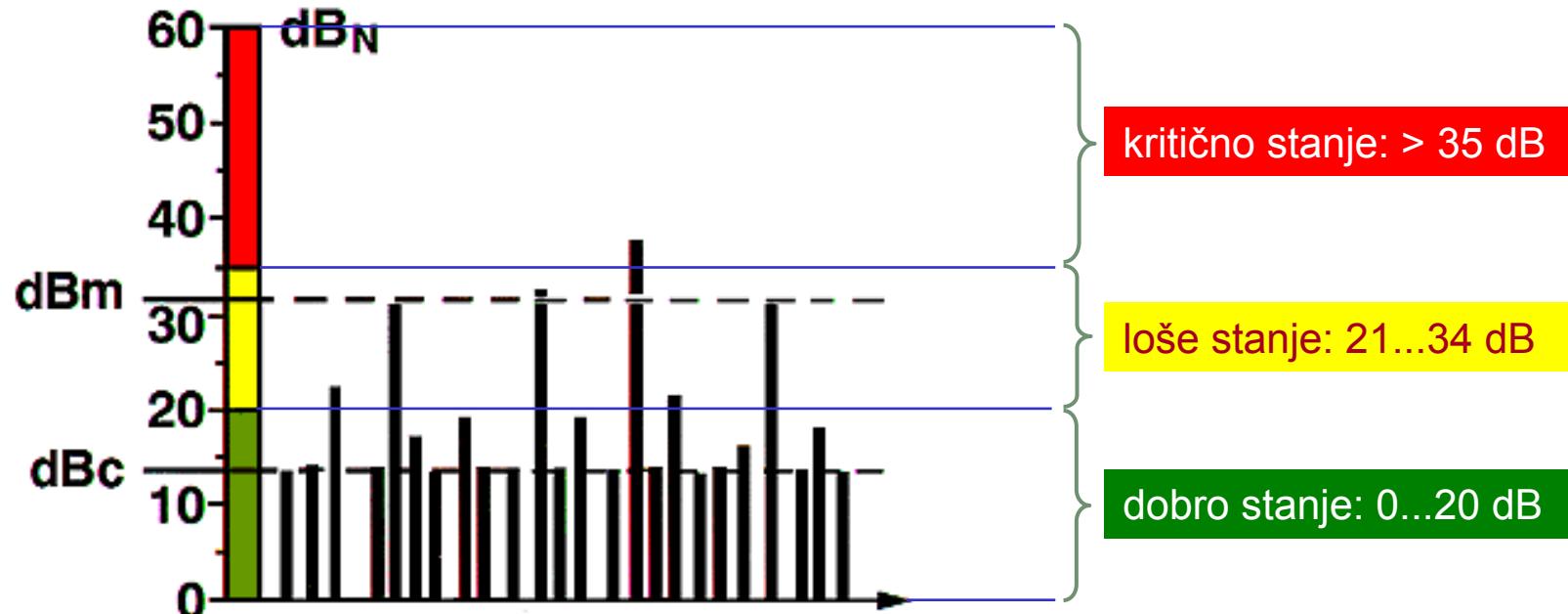


### Metoda udarnih impulsa **SPM – Shock Pulse Methods**

- Švedski patent razvijen 60-tih godina
- **SPM** -om se mjere udarni valovi (impulsi) koji nastaju zbog prolaza kotrljajućeg elementa ležaja preko oštećenja

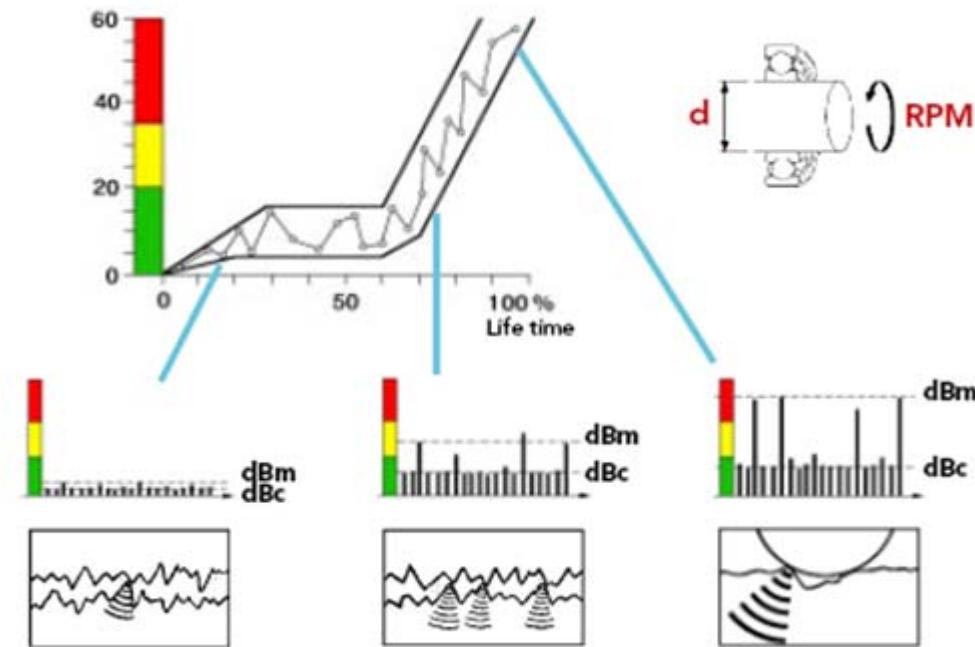


## Mjerne značajke kod **SPM** metode



- **dB<sub>m</sub>** – *decibel maximum value* – maksimalna vrijednost udarnog impulsa u mjerrenom signalu u dB.
- **dB<sub>c</sub>** – *decibel carpet value* – “tepih” vrijednost udarnih impulsa u mjerrenom signalu u dB.
- **dB<sub>N</sub>** – *normalized shock value* – normirana vrijednost udarnih impulsa u dB.

## Propagacija oštećenja ležaja tijekom životnog vijeka



**dBm** vrijednosti:

- 30...40 – **blago** oštećenje ležaja
- 40...45 – **jako** oštećenje ležaja
- > 45 – **teško** oštećenje ležaja (**visok rizik od otkazivanja!**)

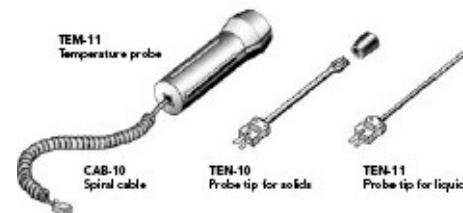
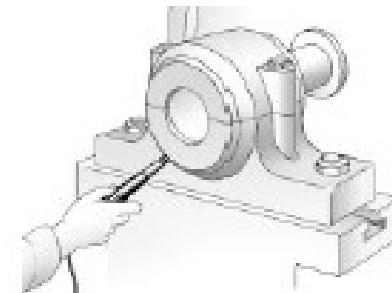
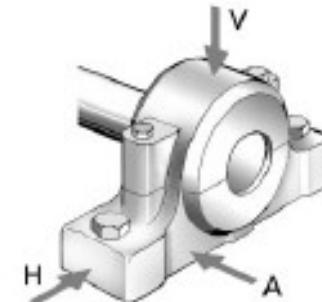
## Sustav za mjerjenje vibracija **SPM - Leonova**



Condmaster® Pro Version 3.0

## Primjeri mjerenja sustavom **SPM - Leonova**

- Mjerenje vibracija
- SPM
- Mjerenje temperature
- Mjerenje broja okretaja



Primjer prikaza rezultata mjerenja **SPM** metodom