

NAMJENA I CILJ RADIONICE:

Radionica je predviđena za sve one koji se bave područjem projektiranja i izrade konstrukcija od Cr-Ni čelika.

To su:

- inženjeri koji rade u projektnim uredima i proizvodnim pogonima
- tehnolozi
- tehničari
- voditelji pogona
- te svi oni proizvodni radnici koji se u pogonima i u održavanju susreću s problematikom skladištenja, transporta, zavarivanja, korozije i obrade površine nehrđajućih Cr-Ni čelika.

Mjesto održavanja:

Laboratorij za zaštitu materijala,
FSB, Ivana Lučića 1, 10000 Zagreb



Hrvatsko društvo za zaštitu materijala

organizira radionicu:

NEHRĐAJUĆI ČELICI

Hrvatsko društvo za zaštitu materijala u suradnji s Katedrom za zaštitu materijala Fakulteta strojarstva i brodogradnje Sveučilišta u Zagrebu organizira radionicu o osnovnim znanjima u svezi odabira, rukovanja, zavarivanja, naknadne površinske obrade i korozije nehrđajućih čelika.

Na radionici će se obraditi svojstva, primjena, zavarljivost i zavarivanje Cr-Ni čelika, kao i problemi koji se javljaju zbog nepoštivanja tehnološke discipline u pogonu, transportu, skladištenju, ali i što se događa kod lošeg odabira materijala i sl.

Uz stručna predavanja održati će se i praktični dio - radionica, gdje će se sudionici radionice kratko i sažeto upoznati sa specifičnostima i važnim proizvodnim zahtjevima kad je u pitanju izrada konstrukcija i postrojenja od nehrđajućih čelika.

Uz srdačan pozdrav,

Voditelji radionice

Prof. dr. sc. Vesna Alar
Prof. dr. sc. Ivan Juraga

Hrvatsko društvo za zaštitu materijala



10000 ZAGREB, I. Lučića 1 (FSB) tel.: (01)

61 68 309 tel./fax: (01) 61 68 343 e-mail:

hdzama@fsb.hr

www.fsb.unizg.hr/hdzama/

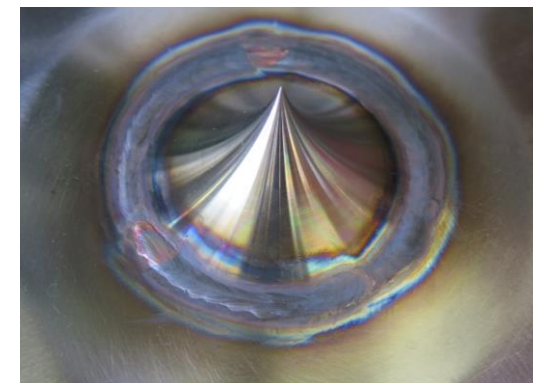
ORGANIZIRA

Radionicu o
osnovnim značajkama

NEHRĐAJUĆIH ČELIKA

*svojstva, rukovanje, zavarivanje, obrada
površine, korozija Cr-Ni čelika*

*Program posebno prilagođen za stručnjake
iz proizvodnih pogona i projektnih ureda*



Zagreb, 22. 10. 2018.

PROGRAM

09.00 - 09.15: Mr. sc. Dragutin Juraj
Otvaranje radionice i uvodna riječ

09.15 - 10.30: Prof. dr. sc. Ivan Juraga, FSB
Doc. dr. sc. Vinko Šimunović, FSB

Razvoj i primjena Cr-Ni čelika. Podjela Cr-Ni čelika, stanje površine, pasivnost, zavarivanje. Odabir. Važnost tehnološke discipline pri zavarivanju u pogonu ili na gradilištu, u izradi ili održavanju konstrukcija i dijelova od Cr-Ni čelika.

Korozijske pojave, izbjegavanje te odabir vrste čelika. Prikaz i analiza primjera korozijskih oštećenja iz prakse.

10.30 – 11.00: Kava, diskusija

11.00 – 13.00: Prof. dr. sc. Vesna Alar, FSB
Prof. dr. sc. Biserka Runje
Doc. dr. sc. Ivan Stojanović, FSB

Postupci obrade površine čelika nakon zavarivanja -
mehanička, kemijska (uranjanje, paste) i elektrokemijska obrada.

Provjera stanja površine:

- Ispitivanje kemijskog sastava čelika.
- Ispitivanja pasivnog filma na površini te korozijske postojanosti, zahtjevi i norme.
- Ispitivanje hrapavosti površine, parametri hrapavosti profila površine, oznaka stanja površine nehrđajućeg čelika sukladno normi EN 10088-2

Sudionicima radionice se sugerira da donesu uzorke čelika za koje bi htjeli provjeriti kemijski sastav, pasivnost ili hrapavost površine.

U suradnji s tvrtkom 3M Hrvatska praktično će se prikazati najnovije tehnologije mehaničke obrade površine zavarenih spojeva od Cr-Ni čelika, nove vrste brusnih traka i diskova te 3M zračna oprema za ručnu obradu ravnih površina.

U suradnji s tvrtkom UNIMEX praktično će se prikazati lokalna elektrokemijska obrada, elektropoliranje i graviranje prijenosnim uređajem Nitty Gritty, inovativna lokalna kemijska obrada zavarenih spojeva trakama te ispitivanje pasivnosti uređajem Passi Test Plus.

13.00: Pitanja i odgovori;
Podjela potvrda o sudjelovanju

OBAVIJESTI

Svaki prijavljeni sudionik radionice **dobit će:**

- **Podloge pripremljene za radionicu**
- **Knjigu EFC 63 „Korozivna svojstva metala u morskom okolišu: osnovni priručnik“, HDZAMA, prijevod, 2016.**
- **Katalog dodatnih materijala za zavarivanje tvrtke Elektroda Zagreb d.d., 2018.**



- **Kotizacija za sudjelovanje na radionici iznosi 850 kn, a 750 kn za svakog slijedećeg sudionika iz iste tvrtke i za članove HDZaMa. (HDZaMa nije u sustavu PDV-a)**
- **Kotizacija se uplaćuje na račun HDZaMa: IBAN: HR9623600001101507459 (Zagrebačka banka) Svrha doznake: INOX OIB: 58938402919**
- **Sudionici radionice koji uplaćuju kotizaciju izvan Republike Hrvatske, čine to na račun: Zagrebačka banka, Savska c. 66, Zagreb Account number: 1101507459 SWIFT: ZABHR2X IBAN: HR9623600001101507459**

Prijavu i kopiju uplate treba poslati Dubravki Ulagi na:
fax: (01) 6168 343 ili e-mail: dubravka.ulaga@fsb.hr
najkasnije do četvrtka, 18. listopada 2018.

PRIJAVLJUJEM SUDJELOVANJE NA RADIONICI

NEHRĐAJUĆI ČELICI

PONEDJELJAK, 22. 10. 2018.

Ime i prezime: _____

Naziv i adresa tvrtke: _____

Tel./Fax: _____

OIB: _____

e-mail: _____

Datum: _____

Potpis: _____

Molimo ovdje dopišite imena ostalih sudionika iz
Vaše tvrtke:

1. _____

2. _____

3. _____