

Naziv kolegija	KALUPI ZA INJEKCIJSKO PREŠANJE POLIMERA
Ime i prezime nastavnika	Mladen Šercer
Sadržaj kolegija	Metodičko konstruiranje kalupa za injekcijsko prešanje polimera. Simuliranje punjenja kalupne šupljine. Izmjena topline u kalupima za injekcijsko prešanje polimera. Tolerancije kalupa.
Opće i specifične kompetencije koje daje kolegij	Studente poslijediplomskog studija upoznat će se s metodičkim konstruiranjem kalupa i programima za simuliranje punjenja kalupne šupljine.
Oblici provođenja nastave	Predavanja
Osnovna literatura	1. Čatić, I.: Izmjena topline u kalupima za injekcijsko prešanje, DPG, 1985.
Dopunska literatura	2. Eversheim, W.: Werkzeugbau mit Zukunft, Springer Verlag, Berlin, 1998.
Način polaganja ispita	Pismeni i usmeni ispit
Popis radova koji nastavnika (nastavnike) kvalificiraju za izvođenje nastave iz kolegija	<ol style="list-style-type: none"> 1. D. Godec, I. Čatić, M. Šercer: Reliability-Based Mould Design, ICIT 2003, Bled, 8.-12.04.2003., 219-222. 2. M. Šercer, D. Godec: Računalna simulacija punjenja kalupne šupljine, IV. Simpozij "Modeliranje u znanosti, tehnici i društvu", Akademija tehničkih znanosti Hrvatske i Hrvatsko društvo za sustave, 26. i 27. srpnja 2000, 209-215. 3. D. Godec, M. Šercer: Computer Support in Fabricating Moulds for Injection Moulding in Small and Medium Toolshops, CIM'99, Hrvatska udruga proizvodnog strojarstva, Opatija, 17.-18.06.1999., IV-041-IV-051. 4. M. Šercer: Utjecaj geometrije uljevnog sustava i ušća na tijek tlaka u kalupnoj šupljini, Polimeri 15(1994)3, str. 73/77. 5. M. Šercer: Utjecaj uljevnog sustava kalupa i parametara procesa na kvalitetu injekcijski prešanog gumenog otpreska, Polimeri 13(1992), str. 7/12.